

GX 12/29 GEL

APILADOR COMPACTO CON GRAN AUTONOMÍA



Este apilador compacto, potente y robusto es la solución ideal para trabajar en espacios reducidos.

El ancho reducido (800 mm), el sistema de conducción lateral y el amplio posicionamiento del mástil permiten una gran maniobrabilidad, estabilidad y visibilidad.

El cargador de batería incorporado con cable y enchufe integrados lo convierte en una máquina plug and play!

MANIOBRABILIDAD

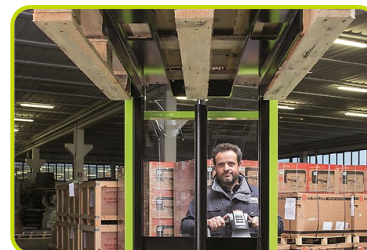
El ancho total tiene las mismas dimensiones que un EuroPallet (800mm) lo que le permite trabajar en espacios estrechos, pasillos, mejorar la maniobrabilidad y reducir el radio de giro. La combinación de conducción lateral, mástil ancho y cárter bajo dotan a esta unidad de amplia visibilidad.

TIMÓN BÁSICO

El sistema de timón ergonómico integrado incluye como estándar botón acelerador, control de las horquillas, botón de seguridad, avisador acústico y botón tortuga.

GX12

Gel - +



FUNCIÓN MODO TORTUGA

Incluido de serie, esta función permite al apilador operar en espacios reducidos: le permite circular con el timón en posición elevada.

Esta función se activa presionando el botón tortuga en el timón y rotando el control del acelerador. El apilador se desplazará a una velocidad reducida.

Para desactivar esta función solamente debemos liberar el botón.



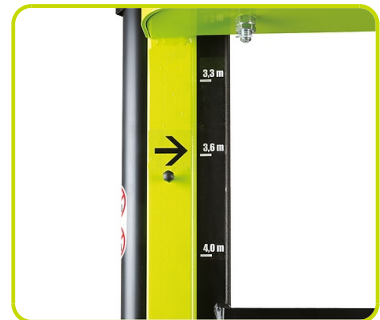
CUBIERTA

Una robusta cubierta/cárter con almacenaje en la parte superior, de fácil acceso para facilitar el mantenimiento. La apertura en la parte inferior permite un montaje inmediato de la rueda, portal y timón sin necesidad de elevar la máquina. Un enchufe Schuko con cable en espiral para facilitar la carga de la batería.



MÁSTIL

El mástil ancho con marcas de altura permite al operador verificar fácilmente la elevación de las horquillas a simple vista.



PAQUETE DE BATERÍA DE GEL

El uso de potentes baterías GEL de alto rendimiento energético hace que la máquina sea extremadamente flexible en cada aplicación, gracias a los múltiples beneficios de la tecnología GEL, como:

1. Sin mantenimiento (sin rellenado)
2. Larga vida útil
3. Gran número de ciclos (IEC 60254-1)
4. Protección extraordinaria contra descargas profundas
5. Baja tasa de autodescarga
6. Vida útil superior
7. Sin estratificación ácida



Descripción

1.1 Fabricante			PR INDUSTRIAL
1.3 Grupo tracción			Eléctrico
1.4 Conducción			Acompañante
1.5 Capacidad carga	Q	Kg	1200
1.6 Centro gravedad	c	mm	600
1.8 Distancia de la carga	x	mm	780
1.9 Distancia entre ejes	y	mm	1234

Pesos

2.1 Peso con batería	Kg	585
2.2 Carga sobre ejes con carga, atras	Kg	1187
2.2 Carga sobre ejes con carga, delante	Kg	598
2.3 Carga sobre ejes sin carga, delante	Kg	423
2.3 Carga sobre ejes sin carga, atras	Kg	162

Chasis/Ruedas

3.1 Ruedas delanteras		GOMA
3.1 Ruedas estabilizadoras delanteras		POLY.C.
3.1 Ruedas traseras		POLY.C.
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Ancha	mm	76
3.2 Dimensiones ruedas delanteras - Diametro	mm	250
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Diametro	mm	82
3.3 Dimensiones ruedas traseras - Ancha	mm	70
3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (Ø)	mm	100
3.4 Dimensiones Ruedas Laterales (ancho)	mm	38
3.5 Dimensiones ruedas traseras - Q.ty (X=motriz)	nr	2
3.5 Dimensiones ruedas delanteras - Q.ty (X=motriz)	nr	1x+1
3.6 Vía delantera	b10 mm	565
3.7 Vía trasera	b11 mm	410

Dimensiones

4.2 Altura, mástil replegado	h1 mm	1987
4.4 Elevación	h3 mm	2810
4.5 Altura, mástil desplegado	h4 mm	3392
4.9 Altura del timón min	h14 mm	915
4.9 Altura del timón max	h14 mm	1310
4.15 Altura horquillas bajadas	h13 mm	90
4.19 Longitud total	l1 mm	1760
4.20 Longitud de timón a horquillas	l2 mm	609
4.21 Ancho total	b1 mm	800
4.22 Dimensiones horquillas	s mm	70
4.22 Dimensiones horquillas	e mm	150
4.22 Dimensiones horquillas	l mm	1150
4.24 Ancho carro portahorquillas	b3 mm	650
4.25 Ancho horquillas	b5 mm	560
4.32 Altura libre inferior, con carga, al centro entre ejes	m2 mm	20
4.34 Pasillo de trabajo para palet 800x1200 longit.	Ast mm	2210
4.35 Radio de giro	Wa mm	1430

Prestaciones

5.1 Velocidad de tracción con carga	Km/h	4.7
5.1 Velocidad de tracción sin carga	Km/h	5.2
5.2 Velocidad de elevación con carga	m/s	0.11
5.2 Velocidad de elevación sin carga	m/s	0.19
5.3 Velocidad de descenso con carga	m/s	0.12
5.8 Máx. pendiente con carga	%	5
5.8 Máx. pendiente sin carga	%	10
5.10 Freno De Servicio	Eléctrico	

Motores eléctricos

6.1 Potencia del motor de tracción	kW	0.7
6.2 Potencia del motor de elevación	kW	2.2
Tipo de batería	Type	GEL
6.4 Voltaje batería	V	24
6.4 Capacidad de batería, mín.	Ah	105
6.4 Capacidad de batería, máx.	Ah	105
6.5 Peso de batería, mínimo	Kg	76
6.5 Peso de batería, máximo	Kg	80
6.6 Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0.9
8.4 Nivel sonoro al oído del conductor	dB(A)	62

Capacidad residual

Altura de elevación (H3) 2500 mm	Kg	1200
Altura de elevación (H3) 2900 mm	Kg	800

