



COMPACTADOR VIBRATORIO DE SUELOS CON TAMBOR DE PISONES

Cat® CS76B

CARACTERÍSTICAS:

El modelo Cat® CS76B incluye un compactador vibratorio de suelos y resulta ideal para aplicaciones de suelos granulares:

- **Puesto del operador cómodo y ergonómico**, que dispone de un asiento giratorio con pantalla LCD multifunción y consola de control integradas. Además, ofrece una visibilidad excepcional de la parte delantera y trasera de la máquina y unos niveles de ruido y vibración bajos que permiten aumentar la productividad y la comodidad del operador.
- **Sistema de propulsión excepcional**, fabricado en sintonía con el exclusivo sistema de propulsión de dos bombas Cat. Estas dos bombas proporcionan un caudal específico e independiente al motor del eje trasero y al motor de tracción del tambor, lo que proporciona una capacidad de subida de pendientes y una tracción extraordinarias tanto en marcha adelante como en marcha atrás. Nuevo control electrónico de propulsión que permite obtener un control más preciso de la máquina.
- **Prácticamente no necesita mantenimiento** gracias a los cojinetes de enganche libres de mantenimiento y a los largos intervalos de cambio de aceite para el sistema vibratorio e hidráulico, lo que proporciona mayor tiempo de actividad con menores costes de mantenimiento.
- **Rendimiento de compactación mejorado** gracias al mayor peso en el tambor y a la mayor amplitud. Las funciones de propulsión automatizada y del sistema vibratorio permiten garantizar una calidad alta y uniforme de forma sencilla.
- **Control de compactación opcional Cat®**, que ayuda al operador a determinar cuándo se ha completado la compactación conforme a las especificaciones a fin de aumentar la productividad y alcanzar una calidad de compactación uniforme.

Especificaciones

Motor: tren de potencia

Modelo de motor	Cat® C4.4 ACERT™	
Estándares de emisiones	Tier 4 Final de la EPA de EE. UU. Fase IV de la UE	
Potencia bruta ISO 14396	129,5 kW	173,7 hp
Cilindrada	4,4 L	
Carrera	127 mm	
Calibre	105 mm	
Velocidad de desplazamiento máx. (avance o marcha atrás)	11,4 km/h	

Pesos

Peso de funcionamiento con cabina ROPS/FOPS	17 445 kg
con kit de revestimiento de pisones	18 850 kg
Peso en el tambor con cabina ROPS/FOPS	12 190 kg
con kit de revestimiento de pisones	13 590 kg

Especificaciones del sistema vibratorio

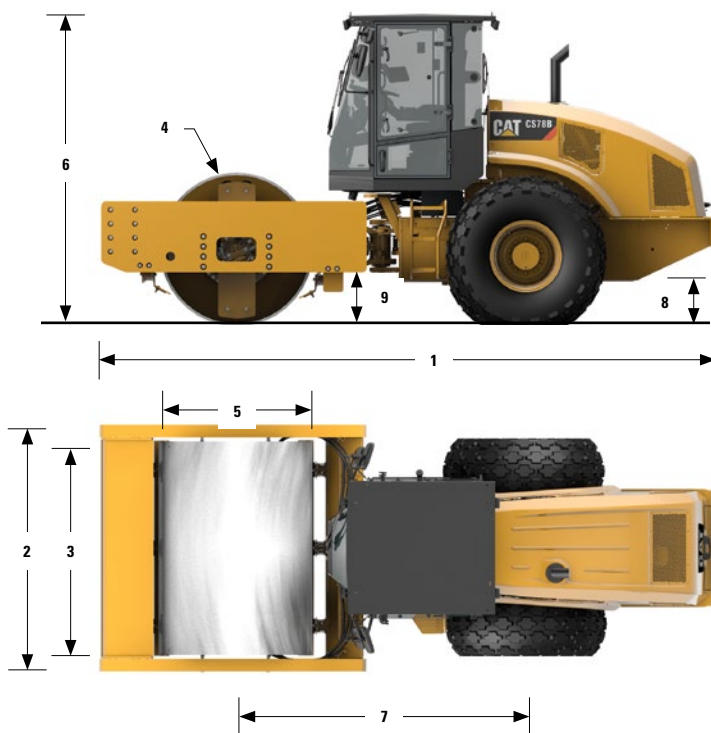
Frecuencia	
Estándar	28 Hz
Durante el funcionamiento en modo Eco	25,5 Hz
Frecuencia variable opcional	23,3-28 Hz
Amplitud nominal a 30,5 Hz	
Alta	2,1 mm
Baja	0,98 mm
Fuerza centrífuga a 30,5 Hz	
Máxima	332 kN
Mínima	166 kN
Carga lineal estática	
con cabina ROPS/FOPS	57,1 kg/cm

Capacidades de llenado de servicio

Depósito de combustible, capacidad total	332 L
Capacidad de llenado del depósito de líquido de escape diésel (DEF, Diesel Exhaust Fluid)	19 L
Sistema de refrigeración	28,2 L
Aceite del motor con filtro	11,6 L
Cajas de las pesas excéntricas	26 L
Eje y mandos finales	18 L
Depósito hidráulico (llenado de servicio)	50 L



Compactador Vibratorio de Suelos CS76B



Dimensiones

1 Longitud total	6,13 m
2 Anchura total	2,46 m
3 Anchura del tambor	2134 mm
4 Grosor del revestimiento del tambor	40 mm
5 Diámetro del tambor	1534 mm
6 Altura total	3,11 m
7 Distancia entre ejes	2,9 m
8 Altura libre sobre el suelo	437 mm
9 Espacio libre sobre el bordillo	535 mm
Radio de giro interior	3,68 m
Ángulo de articulación de enganche	34°
Ángulo de oscilación de enganche	15°

EQUIPO ESTÁNDAR Varía según el mercado. Póngase en contacto con su distribuidor de Cat para obtener más información.

SISTEMA ELÉCTRICO

- Sistema eléctrico de 24 voltios
- Alternador de 100 amperios
- Capacidad de la batería de 750 amperios para arranque en frío

CABINA DEL OPERADOR

- Cabina ROPS/FOPS con climatizador (calefacción/aire acondicionado), alfombrilla
- Asiento giratorio ajustable de tela con consola y pantalla LCD integradas, cinturón de seguridad
- Pantalla LCD multifunción con indicadores o alarma de advertencia sonora para: temperatura del aceite hidráulico, presión de aceite del motor, temperatura del refrigerante del motor, carga del alternador, nivel de combustible, horómetro de servicio, rev/min del motor, velocidad de desplazamiento, frecuencia de vibración, régimen de combustible, contracción del filtro de aire, carga del motor y control de compactación opcional Cat
- Columna de dirección basculante y ajustable con soporte para vasos integrado
- Enchufe de 12 voltios
- Retrovisor interior
- Bocina, alarma de marcha atrás
- Preinstalación de radio

TREN DE POTENCIA

- Motor diésel Cat® C4.4
- Interruptor del acelerador de tres velocidades con modo Eco, control de velocidad automático
- Dos bombas de propulsión; una para la tracción del tambor, otra para el eje trasero
- Filtro de combustible, separador de agua, bomba de cebado electrónica, indicador de agua
- Radiador/enfriador de aceite hidráulico basculante
- Sistema de frenos doble
- Transmisión hidrostática de dos velocidades

SISTEMA VIBRATORIO

- Tambor liso, raspador delantero de acero ajustable
- Amplitud doble, una sola frecuencia
- Carcasas de contrapeso excéntrico encapsulado doble
- Función de vibración automática

OTROS

- Mirilla indicadora de nivel de aceite hidráulico
- Mirilla indicadora de nivel de refrigerante del radiador
- Manguera Cat® ToughGuard™
- Válvulas de toma de muestras de aceite hidráulico y del motor para análisis S-O-SSM

EQUIPOS OPCIONALES

- Kit de revestimiento de piones
- Frecuencia vibratoria variable
- Baliza giratoria
- Raspadores del tambor de poliuretano
- Raspador trasero del tambor de acero
- Llenado en fábrica de aceite biodegradable
- Parasol
- Asiento giratorio Deluxe con suspensión neumática y respaldo alto
- Cat Compaction Control, tracción mecánica de la máquina o CMV (Compaction Meter Value, Valor de Medición de Compactación), o ambos
- Función de asignación SBAS GNSS para el control de compactación Cat (disponible para RTK)
- Paquete de luces halógenas mejoradas
- Espejos retrovisores interiores de la cabina, parasol enrollable
- Product Link™
- Homologación para circulación por carretera en Italia (IRH)
- Módulo de registro
- Puerta de llenado de combustible

El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas fluorado de efecto invernadero R134a (potencial de calentamiento global = 1430). El sistema contiene 0,8 kg de refrigerante, equivalente a 1,144 toneladas métricas de CO₂.

Si desea más información sobre los productos Cat, los servicios de nuestros distribuidores o sobre cómo solucionar sus problemas profesionales, visite nuestra página web, www.cat.com

© 2017 Caterpillar
Reservados todos los derechos
Impreso en EE. UU.

Materiales y especificaciones sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que se muestran en este catálogo pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su distribuidor de Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, CREADA PARA HACER EL MEJOR TRABAJO, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en la presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

QSH91637-02 (03-17)
(Traducción: 04-17)

