



TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Unidad	D 300 AHG
Especificaciones y pesos		
Sistema de descarga	-	Giratoria.
Capacidad de carga	kg	3.000
Ángulo de descarga tolva	°	65
Masa máxima remolcable	-	-
▪ Remolque sin freno	kg	750
▪ Remolque con freno	kg	3.500
Chasis	-	Articulado y oscilante.
▪ Ángulo de giro	°	30
▪ Ángulo de inclinación lateral máximo	°	13
Capacidad tolva agua	l	720
Capacidad tolva rasa	l	1.330
Capacidad tolva colmada	l	1.560
Pesos	-	-
▪ Masa máxima autorizada (*)	kg	5.770
▪ Peso en vacío (tara)	kg	2.755
▪ Peso máximo en eje delantero	kg	4.000
▪ Peso máximo en eje trasero	kg	2.000
Temperatura de servicio	°C	-15 a +40
Capacidad depósito combustible	l	44
Estructura de protección contra vuelco (ROPS)	-	Abatible hacia atrás. Conforme a ISO 3471.
Transmisión		
Tipo	-	Hidrostática.
Bomba de traslación	-	Bomba de pistones axiales de caudal variable y regulación automática.
Motor de traslación	-	Motor de pistones axiales de caudal variable y 2 velocidades seleccionables por el operador.
▪ Presión máxima de servicio	bar	345
Selector de marcha (FNR)	-	Electro-hidráulico mediante conmutador debajo del joystick.
Eje delantero	-	Rígido con diferencial y reducción epicicloidal a rueda.
Eje trasero	-	Rígido con diferencial y reducción epicicloidal a rueda.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Unidad	D 300 AHG
Motor (consultar el manual de instrucciones del fabricante)		
Fabricante	-	KUBOTA
Modelo	-	V1505-E4B
Potencia (SAE J1995)	CV	24,8
	kW	18,5
Velocidad máxima de funcionamiento	Min-1	2300
Par máx. (SAE J1995)	N·m@rpm	92,6@1700
Nº Cilindros	-	4
Emisiones	-	StageV - EPA Tier4i
Inyección	-	Bomba mecánica.
Consumo	l/h	5,7
CO ₂	kg/h	12,7
Refrigeración	-	Radiador mixto agua - aceite.
Conducción		
Velocidad máxima	km/h	17
Velocidad en marcha lenta	km/h	7
Pendiente superable	%	46
Ángulo máximo de conducción y maniobra	%	-
Radio de giro exterior	mm	4.515 (4.720)
Neumáticos delanteros (estándar)	-	11,5/80-15,3
▪ Presión de inflado	bar	4,1
Neumáticos Traseros (estándar)	-	11,5/80-15,3
▪ Presión de inflado	bar	2,5
Combinaciones de código de carga y velocidad mínimos admisibles ⁽⁶⁾		135 A4
Correspondencia peso y velocidad	kg@km/h	2175@20
Dirección		
Tipo	-	Hidráulica mediante cilindro de doble efecto.
Presión máxima de servicio	bar	110



TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Característica	Unidad	D 300 AHG
Sistema hidráulico		
Capacidad depósito hidráulico	l	40
Bomba hidráulica	-	De engranajes simple acoplada en la bomba hidrostática.
▪ Cilindrada	cc/rev	12
▪ Caudal (máx. rpm)	l/min	26,6
▪ Presión máxima de servicio	bar	170
Distribuidor	-	Monobloque de 2 correderas.
Equipo eléctrico		
Motor de arranque	kW	1,4
Alternador y regulador	A	60
Batería	V	12
	Ah	70
	A	640
Frenos		
Servicio	-	En las ruedas delanteras. Estanco de discos múltiples bañados en aceite. Accionamiento hidráulico.
Estacionamiento	-	En las ruedas delanteras. Estancos de discos múltiples. Accionamiento mecánico mediante palanca.
Emisiones de ruido		
Nivel de potencia acústica ponderada A medida en el entorno L _{WA} ⁽¹⁾	dB(A)	98
Nivel de potencia acústica ponderada A garantizada en el entorno L _{WA} ⁽¹⁾	dB(A)	101
Factor de incertidumbre K _{pA} ⁽²⁾	dB(A)	2
Nivel de presión acústica ponderado A en el puesto del operador L _{pA} ⁽³⁾	dB(A)	84
Niveles de vibración		
Valor medio aceleración en el cuerpo entero ⁽⁴⁾	m/s ²	< 0,25
Valor medio aceleración en brazo-mano ⁽⁵⁾	m/s ²	< 0,5